

聚氨酯密封膏|防水密封膏|聚硫橡胶密封膏标准

产品名称	聚氨酯密封膏 防水密封膏 聚硫橡胶密封膏标准
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	13.00/千克
规格参数	型号:851型 包装:桶装 规格:25公斤
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

聚氨酯密封膏参数：

聚氨酯密封膏属于双组份反应固化型，由A、B两组份组成。

中文名 聚氨酯密封膏

属于双组份反应固化型

组成有A、B两组份

组份比例 A组份：B组份=10：0.8～1.2

聚氨酯密封膏的用途：

聚氨酯密封膏的主要用途是土木建筑业、交通运输业等。如在日本，约75%-80%的聚氨酯密封膏用于建筑，15%用于汽车、机械制造等，5%用于土木及其他用途。

在建筑方面的具体应用有：混凝土预制件等建材的连接及施工缝的填充密封，门窗的木框四周及墙的混凝土之间的密封嵌缝，建筑物上轻质结构(如幕墙)的粘贴嵌缝，阳台、游泳池、浴室等设施的防水嵌缝，空调及其他体系连接处的密封，隔热双层玻璃、隔热窗框的密封等。

聚氨酯密封膏。

聚氨酯密封膏综合检查：

检查的是聚氨酯密封膏对被粘基材的粘结性。方法可进行单元抽检，也可对粘结检验准备的样件进行粘结检验。以上通用施工程序对建筑幕墙用聚氨酯密封膏、结构密封胶都适用，更为重要的是按照该程序

建立质量的控制系统，能完成预期的施工质量。施工时，对现场施打聚氨酯密封膏后的环境因素的风险分析、高素质施工人员的培养和材料供应商的技术支持也是非常重要的。

聚氨酯密封膏对粘结基层的检查与清理：

聚氨酯密封膏检查粘结基层的表面情况、干燥程度以及接缝的尺寸是否与图纸相符，是否符合施工要求。对于不符合要求的基层要进行处理。

聚氨酯密封膏配比注意事项

聚氨酯密封膏甲、乙组分混合后，混合料逐渐变稠，超过适用期就不能使用。使用时的环境温度对密封膏的固化起相当大的作用，气温越高适用期越短，气温过低时固化速度变慢，施工温度以5 ~ 35 为宜。使用时，聚氨酯密封膏的宽深比例要适当。聚氨酯密封膏贮存时要避免阳光直射，宜放在阴凉干燥处，远离火源；特别要注意包装桶密封完好，保质期一年。

聚氨酯密封膏施工方法

- 1.聚氨酯密封膏基层处理：用钢丝刷、棉纱等工具清理基层的浮浆皮、尘土等，若有油污需要清洗干净，聚氨酯密封膏嵌填前保持基层表面干燥、洁净。
- 2.填塞衬垫材料：缝腔内要求填充作为衬垫材料的泡漠塑料，以嵌填尺寸满足设计要求
- 3.嵌填聚氨酯密封膏：按产品A：B=1：1.5的比例，充分混合均匀后，加入嵌缝枪或用腻子刀自下而上，或由前到后进行嵌填；嵌填要求饱满，尽量防止气泡及孔洞的形成；嵌填完成后，要在聚氨酯密封膏表干前，用腻子刀刮出平面或弧面并将多余的密封材料刮去。
- 4.为了得到更好的界面粘接效果，可以使用适当的底涂剂。