

# 广州铁水包、钢渣包、吊具渗透无损探伤检测服务

产品名称	广州铁水包、钢渣包、吊具渗透无损探伤检测服务
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

渗透检测工艺操作步骤：

### 1、表面清理和预清洗

渗透检测前应进行表面清理和预清洗，清除被检材料表面所有污染物，以防影响渗透检测，保证渗透检测效果。清除污物的方法有化学法、机械法及溶剂去除法等。涂层须用化学法去除。

### 2、渗透

渗透方法常用的有喷涂、浇涂、刷涂和浸涂法，渗透时应根据工件结构等来选择方法。

大部件局部或全部检测，应采用喷涂法施加渗透液，焊缝及小部件局部检测，采用刷涂法，小部件全部检测，采用浸涂法等。

在渗透过程中注意控制时间长短与温度范围，以防对探测裂纹的灵敏度造成影响。

### 3、去除渗透剂

先用干布擦渗透液，再用沾有清洗剂的布或纸擦拭，不得往复擦拭，直至把渗透液擦拭干净。注意不得过量使用清洗剂，或用清洗剂直接冲洗被检材料表面。

### 4、自然干燥

可用干净布擦干或压缩空气吹干、热风吹干等方法。进行干燥时应注意控制被检物表面的干燥温度。

### 5、显像

干燥后立即进行显像。显像的过程是用显像剂将缺陷处的渗透液吸附至材料表面，从而产生缺陷图象。

显像时间不宜过长，显像剂不宜过厚，否则会造成缺陷显示模糊。

### 6、检验

观察显示痕迹，标记检验部件。

渗透探伤结束后，为防止残留的显像剂腐蚀被检物表面，应清除显像剂涂层。保证渗透检测后，不造成被检工件的损害。