

轻钢网架厂家 网架钢支座 网架安装工程 网架安装价格

产品名称	轻钢网架厂家 网架钢支座 网架安装工程 网架安装价格
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:定制 产地:徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

网架结构的常用方法连接方法有哪些

钢网架的焊接连接网架结构焊接连接是通过电弧产生热量，使焊条和焊件局部熔化，经冷却凝结成焊缝，从而将管件连接成一体。

钢网架焊接连接优点：任何形式的构件一般都可直接相连，不需要在网架结构构件上打孔钻眼，省工也不减少钢材截面，使材料得到充分的利用。加工程序方便，连接刚度大，密封性能好，可采用全自动或半自动作业，此法能够提高生产效率。

网架焊接连接的缺点：焊缝附近的钢材，在高温作用下形成热影响区，可能会导致材质局部变脆;焊接过程中钢材由于受到不均匀的加温和冷却，使网架结构产生焊接残余应力和残余变形，也使钢材的承载力、刚度和使用性能受到影响。焊接结构对整体不利的一面是，局部裂缝一经发生便容易扩展到整体，焊接结构低温冷脆问题比较突出。

钢网架结构的铆钉连接，网架构件所用铆钉是由顶锻性能好的铆钉钢制成，进行铆钉连接时，先在被连接的构件上制成比钉径大1.0~1.5mm的孔，然后将一端有半圆钉头的铆钉加热，直到铆钉呈樱桃红色时将其塞入孔内，再用铆钉枪或铆钉机进行铆合，使铆钉填满钉孔，并打成另一铆钉头。铆钉在铆合后冷

却收缩，对被连接的板束产生夹紧力，这有利于传力。铆钉连接的韧性和塑性都比较好。但铆钉连接比较费工，且耗材较多，构造复杂。目前只用于承受较大动力荷载的大跨度钢网架结构。在工厂几乎被焊接代替，在工地几乎被高强度螺栓连接所代替。