

## 中春国标：山西运城LXGL-X/901型钢铝暖气片散热量

产品名称	中春国标：山西运城LXGL-X/901型钢铝暖气片散热量
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司衡水市冀州区分公司
价格	24.00/片
规格参数	品牌:中春暖通 型号:钢铝复合散热器 产地:河北
公司地址	河北省衡水市冀州区
联系电话	0318-8636713 13165550371

### 产品详情

标准暖气片量：金旗舰采暖暖气片在标准工况下，单位时间内所散发出的热量。铸铁暖气片壁厚：3-3.5 mm.铸铁暖气片材质：国家标准规定铸铁暖气片材质为铸铁100，钢制暖气片壁厚一般在1.2mm以上。1.2 mm-1.6mm为薄钢制暖气片，1.8mm以上的为厚钢制暖气片。钢制暖气片材质：一种是薄板型，常采用厚度 =1.2~1.5mm的碳素优质冷轧钢板；另一种是管基型，以水煤气管为过水的基本元件。铜铝复合暖气片壁厚铜：横管为0.8mm,竖管为0.6mm。铝：0.6mm暖气片的技术标准暖气片材质应符合GB13237的规定，水道管厚度为1.5MM。暖气片应逐组进行水汽压实验，承压能力不小于1.6MP。暖气片进出水管均设置在暖气片下方，侧面不设置进出水管，进出水管管中心间距为120MM，误差不大于±5MM。暖气片为优质冷轧低碳钢管暖气片，房间内为椭圆管双搭式，通水孔径要达到15mm；暖气片管内不得少于一层均匀、致密耐酸、耐碱、耐高温阻氧保护层，并提供内腔保护层施工工艺、做法及检测报告。暖气片管接口螺纹应符合GB/T7303的规定，螺纹应保证3-5扣完整无缺陷，连接管螺纹处应有保护帽。每组暖气片设置活动手动跑风1个。暖气片焊接应符合GB/T985GJB481的规定，焊缝应平直、均匀、整齐、美观，不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷；点焊的焊点应均匀，相邻焊点距不大于40MM，焊点不得出现烧穿等缺陷。散热管与通水管焊接必须牢固贴合。暖气片外表面应在良好的预处理后采用静电喷塑工艺，漆膜表面应光滑、平整、均匀，不得有气泡、堆积、流淌和漏喷；底漆厚度不得小于15 μm，漆膜厚度不得小于60 μm；漆膜附着力应达到GB/T1720规定的1-3级要求；漆膜耐冲击性能应符合GB/T1732的规定。暖气片表面涂刷的材料应该无毒无味，在高温下不能产生对人体有害的物质，也不能降低其本身的物理性能。暖气片的进出水管、跑风、堵头口径均为DN15。随暖气片配装的支架数量不得少于L90N92-49中T22型规定的数量，每个卫浴用暖气片配用支架不得少于4个。