

1060加工中心 数控机床加工中心1060 CNC加工中心1060

产品名称	1060加工中心 数控机床加工中心1060 CNC加工中心1060
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

VMCL1060立式加工中心资料

机床用途本机床是适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。主要结构特点 机身及主要构件均为高强度铸铁金相组织稳定，确保机床长期使用的稳定性； 立柱底部为人字型桥跨式结构，结合大箱体底座，大幅度减轻重切削时机身的振动； 预拉伸精密滚珠丝杠传动； 高速、高精度、高刚性主轴单元； 油水分离式设计； 间歇式自动润滑； 气动松、拉刀系统

一. 技术参数

1060加工中心技术参数

主要技术参数

行程参数

X

1000/1100 mm

Y

600mm

Z

620mm

主轴端面至工作台面距离

120-750mm

主轴中心至立柱导轨面距离

675mm

工作台参数

工作台尺寸

1200 × 600mm

工作台承重

900kg

T型槽尺寸

5 × 18 × 120mm

进给参数

X轴快速移动速度	24m/min
Y轴快速移动速度	24m/min
Z轴快速移动速度	24m/min
进给移动速度X、Y、Z	1-10m/min
三轴伺服电机扭矩	18/18/23 N.m
主轴参数	
主轴连接方式	同步带
主轴锥度	BT40-150
主轴转速范围	8000rpm
主轴电机功率	(交流伺服) 11/15
刀库参数	
刀库容量	24 qty
刀具尺寸	350/250mm/ 1
刀具重量	8kg
精度	
定位精度 (JIS标准)	± 0.008/300mm
重复定位精度 (JIS标准)	± 0.005mm
外形及重量	
外形尺寸	2780 × 2450 × 2700mm
整机重量约	7000kg

二 . 1060加工中心标准配置

序号	品名	规格	制造商	产地
1	数控系统	KND-1000Mcli	凯恩帝	中国
2	滚珠线轨	HGH45CA	上银	中国
3	滚珠丝杆(C3级)	FD4012	启尖	中国
4	丝杆轴承	30TAC62BDDGC I OPN7A	FAG	德国
5	主轴单元	BT40-150--8000rpm	丹铨	中国
6	打刀缸	4.5T	亚德客	中国
7	刀库	圆盘式BT40-24T	冈田	中国
8	内防护	n/a	海东	中国
9	丝杠锁紧螺母	YSF M30*1.5P	盈锡	中国
10	联轴器	SFC-080DA-25-35	瑞迪	台湾
11	容积式分油器	CLC-1-2L-206	傅恒	中国
12	气动元件	n/a	亚德客	中国
13	电器	n/a	施耐德	法国
14	外防护	n/a	台海	中国

三 . 1060加工中心选择配置

序号	品名	规格	制造商	产地
1	数控系统	HNC-808E	武汉华中	中国
		KND-2000Mcli	北京凯恩帝	中国
		GSK-25i	广州数控	中国
		GSK-980MDi	广州数控	中国

		22MA	新代	中
		FANUC series 0i-Mf	发那科	日
		808D一代/二代	西门子	德
		M70B/M70A	三菱	日
2	滚珠丝杆(C3级)	FD4012	上银	中
3	滚柱线轨	RGW45CA	上银/银泰/力士乐/TBI	中
4	主轴	BT40-150-12000rpm	健椿/罗翌/普森	中
5	主轴环喷/出气/直连/中心出水	BT40-150-12000rpm	健椿/丹铨/罗翌/普森	中
6	斗笠/16 ; 24圆盘刀库	BT40	德速/首轮/臻赏/圣杰	中
7	排销机	n/a	台海	中
8	油冷机	KO-4	高亢	中
9	数控分度头	125-400mm	环球	中
10	数控转台	125	谭佳	中

四、1060加工中心随机附件

序号	名称	规格或标记	数量
1	弹簧夹头刀柄	BT40-QH2.90	1
2	卡簧	6 , 8 , 10 , 12 , 16 , 20	各1
3	拉钉	50BT 1-MAS403	1
4	一字槽螺钉旋具	GB143 2 Ym-I-100x7	1
5	十字槽螺钉旋具	GB143 3 Sm-I-100x5	1
6	内六角扳手	3.4.5.6.8.10	1
7	专用垫铁	120mm	6