

台锡金属 高温锡膏价格 锡膏

产品名称	台锡金属 高温锡膏价格 锡膏
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

和双相的锡/银和锡/铜系统所确认的一样，高温锡膏价格，相对较硬的Ag₃Sn和Cu₆Sn₅粒子在锡基质的锡/银/铜三重合金中，可通过建立一个长期的内部应力，有效地强化合金。无铅锡膏

这些硬粒子也可有效地阻挡疲劳裂纹的蔓延。Ag₃Sn和Cu₆Sn₅粒子的形成可分隔较细小的锡基质颗粒。Ag₃Sn和Cu₆Sn₅粒子越细小，越可以有效的分隔锡基质颗粒，结果是得到整体更细小的微组织。这有助于颗粒边界的滑动机制，因此延长了提升温度下的疲劳寿命。无铅锡膏

为什么锡膏回流时会产生锡珠？

预热阶段的主要目的是：为了使印制板和上面的表贴元件升温到120-150度之间，这样可以除去焊锡膏中易挥发的溶剂，减少对元件的热振动。因此，在这一过程中焊锡膏内部会发生气化现象，这时如果焊锡膏中金属粉末之间的粘结力小于气化产生的力，就会有少量焊锡膏从焊盘离开，锡膏，有的则躲到片状阻容元件下面。回流焊接阶段：回流焊炉内温度接近回流曲线的峰值时（也就是温度值），这部分焊锡膏也会熔化，印刷锡膏价格，而后从片状阻容元件下面挤出，形成焊锡珠。由此过程可见，预热温度越高，预热速度越快，就会加大气化现象中飞溅，也就越容易形成锡珠。因此，我们可以采取较适中的预热温度和预热速度来控制焊锡珠的形成。

首先要明确知道自己的产品是普通的电子元件，还是密集型的电子元件，如6337锡膏；如果是密集型的，中温锡膏价格，那么就得选用活性更强的锡膏，锡膏活性强弱是由其颗粒度来决定的，颗粒度

越多，活性越强。

根据产品制作工艺来选择锡膏。确定电子产品的加热温度，并以此温度来判断所需锡膏的熔点（低于产品加热温度）；根据产品工艺的清洁度来选择是免清洗型锡膏还是水洗锡膏。

台锡金属(图)-高温锡膏价格-锡膏由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司是从事“焊锡丝,无铅焊锡线,环保锡线厂家,焊锡条”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄先生。