

数控钢筋剪切生产线 HRJQ-150 安全操作规程

产品名称	数控钢筋剪切生产线 HRJQ-150 安全操作规程
公司名称	济宁鸿瑞自动化设备有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	设备品牌:鸿瑞 设备型号:HRJQ-150 设备产地:济宁
公司地址	山东济宁任城区运河经济开发区高端轻工产业园 唐姚路与园发路交叉口往南50米路西
联系电话	17305373339 19905377396

产品详情

数控钢筋剪切生产线 HRJQ-150 安全操作规程：

1、接送料的安全作业工作台面应该和切割刀下边保持水平，安全作业台的长短可依据生产加工材料长短确定。

2、钢筋剪切线启动前，应查询并确认切割刀无裂纹，刀台螺栓锁紧，保护罩安全可靠。

随后用手转变皮带轮，查询齿轮啮合间隙，调节切割刀间隙。

3、启动后，需要先空作业，查询各传动系统某些及轴承安全作业正常情况下后，即可安全作业。

4、不可剪切直径及抗压强度超过机械铭牌标准的钢筋和烧红的钢筋。

一次堵截多条钢筋时，其总截面积应在标准范围内。

5、剪切低合金钢时，应更换高硬度切割刀，剪切直径应符合机械铭牌标准。

6、安全作业中，严禁用手直接清除切割刀相邻的断头和杂物。

钢筋摆动周边和切割刀周边，不可停留非使用工作人员。

7、当察觉机械设备安全作业出现异常、有异常声响或切割刀歪斜时，应该马上停止设备运转维修保养。

8、安全作业后，应堵截电源，用钢刷清除切割刀间的杂物，进行整机清洗光滑。

9、液压传动式堵截机安全作业前，应查询并确认液压油位及电机转动方向符合规定。

启动后，应空载安全作业，松开放油阀，排净液压油缸体内的空气，即可进行切筋。