

厂家直销通过式抛丸机清理叠装片状压铸体机结构件抛丸清理设备

产品名称	厂家直销通过式抛丸机清理叠装片状压铸体机结构件抛丸清理设备
公司名称	深圳市宏耀自动化喷砂设备有限公司
价格	120800.00/台
规格参数	品牌:宏耀 型号:HY-6910 产地:广东深圳
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道塘下涌社区凤翔路1号厂房1栋101
联系电话	13728841968 13728842298

产品详情

滚筒式和链板式抛丸机适用于清理不怕碰撞的中小型铸件。滚筒式抛丸机靠筒体内螺旋状的导筋，使铸件翻转并向前运行。链板式抛丸机则通过链板的运动，使铸件翻转和运行。转台式、台车式和吊挂式抛丸机用于清理大中型铸件，通常设有固定的抛丸室，被清理的铸件在抛丸室内回转或移动。抛丸室一般装有几个抛丸器，装在不同的位置上，从不同的方位抛射弹丸，以提高抛丸机的清理效率和清理质量。吊挂式抛丸机可根据被清理铸件的需要，在悬链上配置若干个吊钩，清理时铸件挂在吊钩上，在向前运行的同时自行翻转。铸件在抛丸室外装卸，在室内进行清理。按工作制度又可分为间歇式和连续式抛丸机。

一、钢板通过式抛丸清理机原理流程：钢板由人工上料辊道输送系统送到前密封室，然后送到封闭的抛丸清理室，利用抛丸器高速旋转的叶轮将弹丸加速打击至工件表面，对其表面进行冲击、刮削，从而来清除钢板表面的铁锈和污物，然后利用高压风机将工件表面的积丸和浮尘吹干净，清理后的钢材通过输出辊道快速送出，进入下道工序。

二、工作原理：将被清理的工件放在输入辊道上，由辊道自动送入并通过抛丸清理室抛射区域，工件经抛丸器抛出的高速弹丸束冲击，其表面的氧化皮、残余焊渣、污物以及其它附着物被迅速清除。工件通过抛射区进入清丸区域，由清丸装置的上喷嘴和侧喷嘴将工件表面积累弹丸吹扫干净。工件最后经输出辊道送出，以备涂装。

三、宏耀钢板通过式抛丸清理机性能特点1、该辊道通过式抛丸机的全套图纸完全采用计算机辅助设计绘制。2、整机用的是抛射速度高的Q035离心抛丸器。这种抛丸器相对来说抛丸量比较大，处理工件的所

有截面都能得到弹丸的直射。3、清理室内采用含铬合金铸铁进行防护，专用螺母固定，积木式结构安装，更换简单方便，使用寿命较长。4、进出口前后实行多道安装防护。该装置密封严密；除尘器风机抽风，室内形成负压，无粉尘外逸。5、分离器采用满幕帘式分离器，分离效果好。丸、渣、粉尘分离效率达到98%。6、螺旋输送采用的三级密封防护方式，密封效果良好。7、采用滤筒除尘器的除尘系统，室内排放15Mg/m³，室外排放65Mg/m³，环保。8、整机组装式结构，外形美观，防锈漆与面漆双层喷涂，达到防锈、表面美化的目的。

四、宏耀钢板通过式抛丸清理机主要组成部分宏耀通过式抛丸式清理机是由抛丸室，密封室，履带传动系统，纵（横）向螺旋输送机，提升机，分离器，除尘器等主要部分组成。

五、宏耀钢板通过式抛丸清理机操作注意事项：1、在设备运行时不允许打开抛丸室维修门。在维修前，必须关闭抛丸室有关设备的电源，人员方可入内。2、检修现场设备与电气元件前，要关掉相应电源开关（刀开关和自动空气开关），并通知总控制台操作人员。在检修时，要注意不要将工具或零件等物体掉入或遗忘在运转机构中，以免设备启动后发生事故。3、链条和三角皮带等的所有保护装置只有在检修时方可拆掉，工作完毕后立即重新复位。4、辊道正在运动时，不准从辊道上方横越。5、在抛丸清理区域内，要保持地板的清洁，不得有丸料存在，以免人滑倒摔伤。6、每次开机前，总控室操作人员必须通知现场人员作好准备。总控室和现场操作人员在工作中必须集中精力，认真操作，不得擅离工作岗位。7、在整个生产过程中，如发现异常情况，可以按压紧急停止按钮，以停止辊道的运行，并关闭扇阀。

六、宏耀钢板通过式抛丸清理机产品质量保证1.产品所需钢板、型材一律从名牌厂家进货。2.组成设备的各钢板、型材或构件一律进行除锈后喷保养底漆。3.各配套标准件尽可能从名牌厂家购买，如轴承、电机、减速机等。4.关键部件抛丸器厂内负荷试车、各运动机构厂内空运转试车。5.由设计、质检人员成立专门质量监督小组，监管以上各步的落实，以确保产品质量。