

## SKB蓄电池SK12-65S 12V65AH参数介绍

产品名称	SKB蓄电池SK12-65S 12V65AH参数介绍
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:SKB蓄电池 型号:SK12-65S 产地:德国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

## 产品详情

### SKB蓄电池SK12-65S 12V65AH参数介绍

德国SKB电池公司为一家欧洲从事工业电池已经有50多年的制造商，在马耳他，卢森堡，爱尔兰和瑞典均设有办事机构。对不同工业领域的能源问题，我们可以迅捷地提供建议、确认及寻找新的解决方案。我们紧跟电池行业的发展，且永远能找到新的可能性。在欧洲电池能源领域，我们是好的电池制造商。

基于我们广泛的产品和服务，以及我们的专业知识和积累的经验，我们为客户提供定制的交钥匙解决方案，涵盖各个行业，包括工业，供应链和物流，电信，IT的高要求的能源需求，国防，建筑业和基础设施。

SKB技术特点：

- 1.重力浇铸高纯度铅钙锡合金板栅
- 2.小限度的极板生长和较强的耐腐蚀性，延长了服务寿命
- 3.电解液吸附于多维孔玻璃纤维“AGM”隔板中
- 4.螺母式M6/M8端子保证了大的导电性，大的扭矩保持力且易于安装
- 5.防泄漏端子密封设计防止了在一个较宽的温度范围内的酸渗漏
- 6.每个电池配备了单向安全阀允许因过充而生成的过量气体排出
- 7.滤气片阻止了火花或明火进入电池内部

- 8.符合IEC 707标准FOV级阻燃ABS塑料外壳
- 9.特别设计的厚壁塑料外壳和中盖具有极高的机械强度
- 10.每月自放电（20℃）小于2%，允许6个月的贮存时间

SCK电池特点：

- 1.工业标准设计；设计寿命12年（20℃）。
- 2.采用固体凝胶电解质代替流动电解液，电解液不发生泄漏；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池使用寿命更长；电解质固定凝胶中，分部均匀，无内部短路、不存在酸质分层现象；凝胶电解质采用余量设计，热容量大、散热好，无普通铅酸电池热失控现象。
- 3.高适应恶劣的条件；凝胶电解质采用余量设计，适应高温及过充电。
4. 欧洲PVC-SiO<sub>2</sub>专用隔板，内阻小，孔率高，循环性能好。
- 5.极板放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好。
- 6.采用高灵敏低压安全阀,产品使用更安全、可靠。
- 7.具有低的自放电率，20℃环境温度可存放1年，无需在充电。
- 8.放电后回充性能好，电池完全放电后长时间（小于30天）放置再充电仍可恢复原容量。
- 9.电池壳体加厚设计，ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠

蓄电池的热失控主要是由于电池的过充和高温引起的,所以只要能够避免电池过充以及高温就能有效的防止电池发生热失控。

蓄电池智能管理系统7x24h实时监控蓄电池的状态,当系统发现电池的浮充电压过高或者均充时间过长时都会产生相应的告警推送给相关运维人员,运维人员根据系统的维护指引进行相应的处理,可以有效的防止电池过充电;

通过蓄电池智能管理系统实现了精细化的充电管理,系统需准确测量并计算电池的充放电电量,当系统检测到电池充满电时,自动停止充电,避免造成电池组过充电。对于浮充场景,在电池不放电情况下,系统应定期补充电来补偿电池因自放电而损失的电量。当电池充满电后,系统自动终止充电,避免因持续浮充电造成的过充电,使得电池组始终保持其状态,并且有效延长了电池使用寿命;

蓄电池智能管理系统通过对电池充电进行智能管理。当电池接近充满的状态下,如果检测到环境温度出现异常升高的现象,系统下发指令并通过智能控制模块使电池进入休眠模式(无充电电流),当电池温度下降到正常状态后,再继续对电池进行充电。这样可以有效的防止温度和电流的互相促进形成的恶性循环,从而杜绝热失控的发生。

作为UPS的关键部件——阀控式铅酸电池,在停电或电网异常时,能随时提供储备能量供负载设备使用,其重要性不言而喻。由于平常电池处于充电或备用状态,出现异常不一定能及时发现,在需要的时候才发现,损失已经造成,无法挽回。

电池在使用中,经常出现的失效模式有:容量不足(或放电时间短)、浮充电压低、漏液、外观不良

、充不进去电、电池鼓胀等。其中漏液原因,可能有以下几个:安全阀异常、端子爬酸腐蚀、外壳破裂、电池倒置使用。其中,只有外壳破裂属于比较难发现,且异常时导致的损失可能大。

本文针对外壳破裂导致的漏液现象进行专业分析,从现象、原因、过程控制、现场处理办法等入手,并通过物理、技术等多方面提出预防、纠正措施等,确保将问题解决在萌芽状态,减少安全事故、经济损失的发生。

## 阀控式铅酸电池充放电原理

蓄电池采用阴极吸收的电化学原理,其化学反应如下:

放电时,正极板中的二氧化铅和负极板中的海绵状铅与电解液中硫酸反应,生成硫酸铅和水,随着反应进行,硫酸的浓度逐渐降低,端电压逐渐下降;反之,在充电时,硫酸铅又分别转化成二氧化铅和海绵铅,硫酸的浓度也逐渐升高,端电压也随之升高。

### (3) 阀控式铅酸电池中酸液的作用

电解液在蓄电池的化学反应中,起到离子间导电的作用,并参与蓄电池的化学反应。

电解液由纯硫酸( $H_2SO_4$ )与蒸馏水按一定比例配制而成,其密度一般为 $1.23 \sim 1.32g/cm^3$ (20 )。

电池开路电压=电池酸密度+0.85(单格2V模块),如果漏液,电池酸密度达不到1.2,则电池内部无法进行正常的化学反应,电池出现异常,不能正常使用。

### (4) 阀控式铅酸电池壳体破裂原因分析

电池外壳通常使用ABS树脂,但如果厂家材料选择不合理,如选用的电池外壳是容易破裂的塑料,甚至为了成本,在成型过程中加入二次料,使外壳的强度与韧性不足,随着内部压力变化,产生裂纹。

运输与安装过程中,操作人员粗鲁、大意,随意抛、撞,极易造成电池外壳破裂。